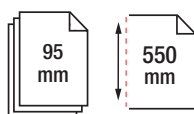


# EBA 5560



Commande bi-manuelle  
EASY-CUT



Commande électronique  
programmable avec  
écran tactile

De part leurs performances et équipements, les modèles hydrauliques EBA s'avèrent indispensables comme massicots de précision dans les imprimerie intégrées, les copy-shops...

- Système de Coupe Sécurisée (S.C.S.) :  
Barrage immatériel par cellules photo-électriques sur la table avant ; carter de protection transparent sur la table arrière ; interrupteur principal cadenassable et contacteur à clé ; commande bi-manuelle temporisée anti-répétitive ; commande basse tension 24 V ; système d'entraînement breveté ; retour automatique de la lame de n'importe quelle position ; dispositif de changement de lame protégeant le tranchant ; remplacement aisé de la lame par l'avant, sans démonter les carters ; réglage de profondeur de lame par l'extérieur
- Commande électronique programmable :  
écran tactile avec menus multi-langues pour un réglage facile de la butée arrière ; affichage digital des dimensions en mm/pouces (précision au 1/10 mm) ; saisie des dimensions sur pavé numérique tactile ; touche mémoire pour les coupes répétitives ; dimensions pré-programmées pour les formats A6 à A3 ; 99 programmes de 99 positions chacun avec exécution automatique (possibilité de mémoriser jusqu'à 15 coupes répétitives au sein d'une position) ; fonction «SET» pour le déplacement de la butée arrière à la dimension de référence ; fonction «EJECT» pour l'éjection du papier (peut être intégrée au programme de coupe) ; auto-diagnostic avec affichage de l'erreur
- Dispositif breveté EASY-CUT : commande bi-manuelle avec action simultanée sur les deux manettes pour le déclenchement de la lame et de la presse
- Lame de qualité supérieure en acier HSS d'Allemagne
- Descente de lame oscillante pour une coupe précise
- Porte-lame entièrement en fonte, réglable et à double guidage
- Dispositif de pression automatique (réglage progressif de la pression avec affichage par manomètre - de 200 à 1100 daN)
- Entraînement hydraulique de la presse et de la lame et entraînement électromécanique la butée arrière (vitesse de déplacement de 53 mm/seconde)
- Platine de presse avec verrouillage automatique et voyant de signalisation
- Descente de presse au pied pour le maintien de la pile avant la coupe
- Bouton moleté électronique pour le déplacement progressif à vitesse variable (de «lent» à «rapide») de la butée arrière
- Matérialisation optique de la ligne de coupe par LEDs
- Châssis et table arrière en fonte
- Tables avant, arrière et latérales en acier inoxydable
- Livré avec cale de taquage et porte-outils pratique sur la table arrière
- Monté sur roulettes
- Jeu de tables latérales disponible en option.

Garantie : 2 ans sur pièces.

Conforme aux normes de sécurité européennes.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur de coupe : 550 mm  
**Capacité de coupe : 95 mm / 92 mm** avec platine de presse  
 Coupe minimale : 32 mm / 60 mm avec platine de presse  
 Profondeur de table avant / arrière : 460 mm / 570 mm  
 Puissance moteur : 1,5 kW (lame/presse), 0,1 kW (butée)  
 Alimentation : 230 V / 50 Hz  
 Dimensions : H 1370 x L 1070/1630\* x P 1400 mm  
 Poids : 369/386\*\* kg

Référence	Désignation	N
5561 3111	EBA 5560 (sur demande)	

Options & fournitures	
3244 4015	Lame de rechange en acier HSS
4244 1209	Réglettes, le jeu de 10
3245 7027	Tables latérales, le jeu de 2

\* avec tables latérales